

Федеральное государственное автономное
образовательное учреждение высшего образования
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Институт Цветных металлов и материаловедения

институт

Кафедра металлургии цветных металлов

кафедра

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель магистерской
программы

_____ Н.В. Белоусова

подпись инициалы, фамилия

« _____ » _____ 2018г

Выпускная квалификационная работа магистра

22.04.02.02 Металлургия цветных металлов, 24.04.02 Металлургия

Повышение эффективности укрытия обожжённых анодов

Научный руководитель/

руководитель _____

подпись, дата

доц., канд. техн. наук

должность, ученая степень

С.Г. Шахрай

инициалы, фамилия

Выпускник _____

подпись, дата

В.В. Кондаков

инициалы, фамилия

Рецензент _____

подпись, дата

начальник отдела ЭП

В.Т. Асланов

инициалы, фамилия

Нормоконтролер _____

подпись, дата

Н.В. Белоусова

инициалы, фамилия

Красноярск 2018

Реферат

Магистерская диссертация на тему «Повышение эффективности укрытия обожжённых анодов» содержит 86 страниц машинописного текста, 46 рисунков, 25 таблиц, библиографический список из 50 позиций.

Укрывной материал, электролизер с обожжёнными анодами, технико-экономические показатели (ТЭП), роторная дробилка.

Цель работы: подбор оптимального состава материала укрытия анодного массива, обеспечивающего снижение окисления анода, регулирование теплоотвода от анодного устройства, а также для поддержания общего теплового баланса электролизёра.

Предмет исследования – получать рекомендуемый гранулометрический состав криолит-глиноземной корки, входящей в укрывной материал. Во введении обоснована актуальность темы и сформулирована практическая значимость. Первая глава работы содержит литературный обзор и посвящена изучению вопроса формированию укрытия анодного массива. Во второй главе работы представлены обзор современных практик современных алюминиевых заводов. В третьей главе представлено совершенствование технологии производства укрывного материала. В заключении каждой главы, представлены выводы по магистерской работе.